



## BFR MEDICINALE ISO 15 F.U.

### *Olio bianco farmaceutico*

#### APPLICAZIONI

- Trova applicazione principalmente nelle industrie farmaceutiche, di cosmetici, alimentari, della gomma, della plastica, della carta, tessuti, agricole, per le lavorazioni di precisione;
- è usato nelle industrie farmaceutiche e di cosmetici come: ingrediente base di pomate, creme per la pelle, prodotti per capelli, abbronzanti ed emollienti, prodotti per bambini, rossetti, oli per il massaggio, lassativi,....
- è usato nell'industria alimentare come: olio per stampi per dolci; olio distaccante; rivestimento per uova, frutta fresca e vegetali; olio impregnante per carta destinata ad imballare frutta e verdura; plastificanti in polistirene ed altri materiali plastici per imballi;
- è usato nell'industria chimica per la produzione del polistirene e degli oli vettore per pesticidi ed insetticidi; è utilizzato come plastificante e come olio per la lubrificazione interna delle mescole, come agente per il rilascio dallo stampo e per l'estrusione nella produzione di plastiche;
- può essere usato per la lubrificazione di strumenti ed apparecchi medicali, di macchine per imballaggio e nell'industria alimentare, di cilindri dei compressori nell'industria delle bevande;
- raccomandato anche come olio antistatico per rayon e come agente antischiiumeggiamento e lucidante.

#### LIVELLI DI QUALITA'

Il BFR MEDICINALE ISO 15 F.U. è conforme agli standard delle seguenti farmacopee internazionali:

- tedesca: DAB 10;
- europea: Ph. Eur. 2nd Ed.;
- britannica: BP 1988 Add. 1992;
- americana: USP XXII/NF XVII.

Risulta anche in linea con i requisiti del U.S. FDA (United States Food and Drug Administration).

#### PREROGATIVE

Il BFR MEDICINALE ISO 15 F.U. è caratterizzato da elevata qualità, grande stabilità all'ossidazione ed alto grado di trasparenza.

E' un liquido oleoso privo di odore e non fluorescente.

#### COMPOSIZIONE

E' ricavato da oli base naftenici.

#### CARATTERISTICHE TIPICHE

Punto di infiammabilità V.A.	210
Punto di scorrimento, °C ASTM D97	-15
Viscosità cinematica, cSt a 40 °C ASTM D445	15
Massa volumica a 15°C	0,866
Odore	Nessuno
Sapore	Nessuno